



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



TEA 250

Componente A COD. 662.0000

Componente B COD. 762.0000

TRASPARENTE EPOSSIDICO ALL'ACQUA PER SUPPORTI MINERALI

CARATTERISTICHE GENERALI

E' un sistema epossi-poliammminico inodore a base di resine epossidiche in emulsione acquosa a due componenti predosati diluibile con acqua, essiccante ad aria (esente da solventi). La presenza di acqua e l'impiego di particolari resine, consente un utilizzo del prodotto in tutti i settori che devono fornire un'alta igienicità degli ambienti, sia in fase di applicazione sia come successiva pulizia delle superfici verniciate. Può essere applicato su sottofondi in calcestruzzo, intonaci cementizi e fibrocemento.

IMPIEGHI GENERALI

Impregnante antipolvere per pavimentazioni cementizie pedonabile dopo 36 - 48 ore dall'applicazione (vedere paragrafo relativo a metodo di applicazione - diluizione - consumo).

Indicato anche come rivestimento protettivo per pareti nelle industrie alimentari, mense, scuole, ospedali, stalle ecc. e in tutti gli ambienti interni dove è determinante un rivestimento igienico e di lunga durata.

L' elevata impermeabilità e penetrazione nel supporto consente di realizzare uno strato protettivo omogeneo dalle ottime resistenze fisiche e meccaniche con i seguenti vantaggi:

- assenza di sostanze volatili nocive ed infiammabili in caso di applicazione in ambienti chiusi o scarsamente ventilati
- applicabilità su supporto non completamente asciutto, (umidità inferiore al 10 - 15%) ma comunque stagionato da almeno 28 giorni
- notevole facilità di applicazione, la pulizia degli attrezzi può essere effettuata a fresco con acqua
- facilità di pulizia delle superfici verniciate, considerando la finitura altamente lavabile anche con l'utilizzo di idropulitrici.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO A + B

Tipo di legante		epossi - poliammminico
Residuo secco in peso	%	63 - 65
Peso specifico	Kg/lt	1.000 - 1.050
Viscosità Brookfield a 20°C	cps	12.000 - 13.000

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

TEA 250 è certificato per il contatto con acqua potabile e con sostanze alimentari del tipo Ia e IVa.

E' possibile un contatto anche con:

- gasolio, soluzione di cloruro di sodio, soluzione saponosa, latte, succo di frutta.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



COLORE STANDARD E ASPETTO DEL FILM INDURITO

Trasparente con finitura cristallina e omogenea ad effetto bagnato. La continua esposizione ai raggi solari e agli agenti atmosferici porta ad un leggero ingiallimento che non altera le caratteristiche protettive del rivestimento applicato.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Rapporto di catalisi e diluizione

	<u>in peso</u>
662.0000 TEA 250 Componente A	100
762.0000 Indurente Componente B	75
Acqua	175 - 220 (100% - 125%)
Vita utile del prodotto catalizzato a 20°C (Pot-Life)	60 - 90 minuti a 20°C

METODO DI APPLICAZIONE

Applicare a pennello - rullo (pelo raso) due mani di prodotto intervallate di 24 ore a 20°C.

Per la preparazione del prodotto pronto da applicare si consiglia di procedere come segue:

- se necessario portare preventivamente le confezioni dei due componenti ad una temperatura di circa 20 - 25°C
- premiscelare innanzitutto il componente A
- versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente con trapano elettrico almeno 3 minuti fino a quando la miscela risulterà omogenea
- per Kg 2 di componente A sono necessari Kg 1,5 di componente B
- aggiungere poi Kg 3,5 - 4,40 di acqua omogeneizzando il tutto in modo accurato mediante ulteriore miscelazione (si consiglia di diluire con 4,40 litri di acqua la prima mano e diluire la seconda mano con litri 3,50)
- a questo punto si hanno a disposizione 60 - 90 minuti a 20°C per applicare l'intera quantità di preparato.

Si consiglia di non superare il tempo indicato anche se non si notano variazioni nella consistenza del prodotto per evitare possibili alterazioni nella filmazione.

(fragilità, perdita di aderenza ecc.)

NUMERO DEGLI STRATI:

Per ottenere migliori condizioni estetiche e di resistenza sono necessarie due mani di TEA 250 a distanza di 24 ore. Per una maggiore impregnazione si consiglia, dove è possibile, di applicare la prima mano a pennello.

CONSUMO TEORICO:

E' variabile in funzione dello stato, consistenza, assorbimento e geometria dei supporti, in media si prevedono 50 - 60 gr / mq per mano.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

TEA 250 ha un'ottima adesione ai supporti minerali a base di cemento a condizione che siano puliti da ogni impurità o polvere e privi di lattime di cemento e che siano rimossi contaminanti di superficie; oli, disarmanti, grassi, siliconi, ecc. e vecchie pitture preesistenti. I migliori risultati di preparazione si ottengono mediante i seguenti trattamenti:

- Meccanico, con carteggiatura mediante monospazzola levigatrice o con sabbiatura o idrosabbiatura.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



- Chimico, trattare il supporto con una soluzione di acido muriatico al 5%, lasciandola agire fino alla completa reazione, poi sciacquare abbondantemente con acqua e attendere che il pavimento sia asciutto prima di procedere alla applicazione di TEA 250.

Buchi e fessure devono essere preventivamente regolarizzate mediante malte cementizie o malte epossidiche. Superfici metalliche dovranno essere sgrassate e disossidate.

- La temperatura del prodotto, dell'ambiente e del supporto al momento dell'applicazione deve essere compresa fra + 10°C e + 30°C, per non pregiudicare la lavorabilità e la polimerizzazione della resina.
- L'umidità relativa dell'ambiente non deve superare il 70%, controllare inoltre la presenza di umidità della superficie da pitturare con specifici strumenti.
- Prestare molta attenzione specialmente in ambienti chiusi, dove, per evitare un distacco o dilavamento del TEA 250 causato dalla formazione di condensa presente in fase di indurimento, va garantito in ogni caso un buon ricambio dell'aria utilizzando eventualmente anche deumidificatori appropriati.

INDURIMENTO a 20°C (U.R. INF. 70%)

- FUORI TATTO	ore 4 - 5
- TOTALE	ore 24 - 36

- Basse temperature e alta umidità relativa rallentano considerevolmente i tempi di essiccazione e possono portare a film non perfettamente induriti e opalescenti.
- La completa reticolazione del film alla temperatura di circa 20° C (U.R. inf. 70 -80%) è raggiunta dopo 7 giorni dalla applicazione, per cui ogni contatto con sostanze chimiche o alimentari deve essere previsto dopo tale intervallo.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Componente A Cod. 662.0000	Kg 2 p.netto
Componente B Cod. 762.0000	Kg 1,5 p.netto

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 con temperatura compresa fra + 5°C e + 30°C in contenitori originali sigillati.

I PRODOTTI TEMONO IL GELO.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.